

کاربرد محصول:

WAVE ELECTRIC

کنترل کشش در صنایع چاپ ، صنایع کاغذ و ... با استفاده از لودسل و دنسر

Model: WTE01

تنش کنترلر

معرفی محصول:

- تغذیه ورودی 24 ولت (جریان مصرفی حداکثر 6 آمپر)
- دارای ورودی لودسل و ورودی 0~10VDC
- خروجی 0~10VDC 5A و ترمز 0~24VDC
- کنترلر PID
- ورودی دیجیتال برای فرمان استارت
- خروجی رله برای تغییر جهت موتور هنگام کنترل کشش
- دارای RS485 MODBUS RTU
- دارای نمایشگر رنگی 4.3 اینچ لمسی
- ایزوله بودن تمام قسمت های ورودی و خروجی

ترمانال ها:



تلفن های تماس:

09148463153 , 09143024279

پارامتر ها:

نام پارامتر	MODBUS HEX ADDRESS	MODBUS ADDRESS	توضیحات	واحد	نوع	MIN	MAX	پیش فرض
PV	H0000	40001	مقدار فیدبک از ورودی آنالوگ	0.1 Kg	R	-990	3600	---
Progress	H0001	40002	این پارامتر داخلی بود برای نمایش Progress نمایشگر خود دستگاه می باشد	%1	R	0	100	---
درصد خروجی	H0002	40003	میزان خروجی آنالوگ با دقت 0.1%	0.1%	R	0	1000	---
STATUS	H0003	40004	وضعیت کنترلر را نمایش می دهد STOP:0 RUNING:1	---	R	0	1	---
DIGITAL STATUS	H0004	40005	وضعیت ورودی ها و خروجی های دیجیتال را نمایش میدهد RX:BIT0 TX:BIT1 DIGITAL INPUT:BIT2 DIGITAL OUTPUT(RELAY):BIT3	---	R	0	15	---
SV	H0005	40006	تنظیم مقدار کشش توسط کاربر	0.1 Kg	R/W	0	MAX	100
START STOP	H0006	40007	اگر مقدار این رجیستر برابر 1 شود تنش کنترلر شروع به کار خواهد کرد و اگر برابر 0 شود توقف خواهد کرد ، به شرطی که CONTROLL INPUT برابر 1 باشد این رجیستر را میتوان از طریق START , STOP روی نمایشگر نیز خاموش و روشن کرد.	---	R/W	0	1	0
ANALOG INPUT	H0007	40008	انتخاب ورودی آنالوگ: 0: لودسل 0~10VDC:1	---	R/W	0	1	0
CONTROLL INPUT	H0008	40009	انتخاب ورودی کنترل: 0: کنترل با DI ترمینال 1: کنترل با نمایشگر (دکمه های START,STOP)	---	R/W	0	1	0
ZERO	H0009	40010	با یک شدن این رجیستر مقدار پاره سنگ محاسبه شده و مقدار ورودی آنالوگ صفر میشود و دوباره مقدار این رجیستر 0 میشود و یا برای این کار میتوانید دکمه ZERO در نمایشگر را 3 ثانیه نگه دارید	---	R/W	0	1	0
CALIBRATION VALUE	H000A	40011	برای کالیبره کردن ورودی مقدار وزنه مناسب را به ورودی اعمال کنید و مقدار آن وزنه را در این رجیستر وارد کنید سپس رجیستر بعدی CALIBRATION را 1 کنید تا کالیبراسیون انجام شود. یا بعد از وارد کردن مقدار وزنه دکمه CALIBRATION را بر روی نمایشگر به مدت 3 ثانیه نگه دارید تا کالیبراسیون انجام شود.	0.1 Kg	R/W	1	3600	1

پیش‌فرض	MAX	MIN	نوع	واحد	توضیحات	MODBUS ADDRESS	MODBUS HEX ADDRESS	نام پارامتر
0	1	0	R/W	---	توضیحات رجیستر قبلی را مطالعه کنید بعد از انجام کالیبراسیون دوباره این رجیستر 0 خواهد شد. نمی‌توانید در حالت RUNNING از این رجیستر استفاده کنید.	40012	H000B	CALIBRATION
0	3	0	R/W	---	انتخاب خروجی : 0~10VDC : 0 1: 0~10VDC از خروجی رله نیز جهت کنترل جهت موتور استفاده می‌شود. 2: خروجی ترمز PWM 5A 0~24VDC 3: خروجی ترمز PWM 5A -24~24VDC خروجی رله در مد 3 نیز هنگام تغییر قطب ها روشن خواهد شد.	40013	H000C	OUTPUT
100	1000	0	R/W	0.1%	میزان خروجی آنالوگ در حالت STOP	40014	H000D	STOP OUTPUT
100	MAX H0010	MIN H000F	R/W	0.1%	میزان خروجی آنالوگ در ابتدای شروع به کار کنترلر	40015	H000E	START OUTPUT
0	MAX-50	0	R/W	0.1%	حداقل میزان خروجی در حالت کنترل	40016	H000F	MINIMUM OUTPUT
1000	1000	MIN+50	R/W	0.1%	حداکثر میزان خروجی در حالت کنترل	40017	H0010	MAXIMUM OUTPUT
3600	3600	0	R/W	0.1 Kg	حداکثر مقدار مجاز برای تنظیم کشش توسط کاربر	40018	H0011	MAXIMUM SV
100	3000	0	R/W	---	ضریب تناسبی کنترلر PID	40019	H0012	KP
100	3000	0	R/W	---	ضریب انتگرال کنترلر PID	40020	H0013	KI
100	3000	0	R/W	---	ضریب مشتق کنترلر PID	40021	H0014	KD
0	1	0	R/W	---	انتخاب مد کنترلی PID : 0: مثبت ، در این حالت برای افزایش کشش ، خروجی آنالوگ باید افزایش پیدا کند. 1: منفی ، در این حالت برای افزایش کشش ، خروجی آنالوگ باید کاهش پیدا کند.	40022	H0015	PID MODE
20	99	0	R/W	0.1S	زمان تاخیر برای استارت بعد از دریافت دستور START	40023	H0016	START TIME
10	99	0	R/W	0.1S	زمان تاخیر برای استوپ بعد از دریافت دستور STOP	40024	H0017	STOP TIME
80	240	0	R/W	---	استیشن یا شماره SLAVE برای کنترل مدباس	40025	H0018	SLAVE ADDRESS
0	4	0	R/W	---	9600 : 0 19200 : 1 38400 : 2 57600 : 3 115200 : 4 NO PARITY , 8BIT DATA , 1 STOPBIT بعد از تغییر باید تغذیه کنترلر را قطع کنید تا به طور کامل خاموش شود	40026	H0019	BAUD RATE
1000	3600	0	R/W	0.1Kg	مقدار نامی لودسل اگر از ورودی لودسل استفاده کرده باشید باید از این رجیستر استفاده کنید	40027	H001A	LOADCELL SCALE
1000	3600	0	R/W	0.1Kg	مقدار نامی ورودی 0~10VDC در بیشترین حالت: اگر از ورودی 0~10VDC استفاده کرده باشید باید از این رجیستر استفاده کنید	40028	H001B	0~10VDC SCALE
20	50	0	R/W	0.1S	زمان فیلتر ورودی آنالوگ	40029	H001C	FILTER TIME